

**FST-13479****Factory Freezing Stern Trawler**

<b>Referencia</b>	: FST-13479
<b>Construcción</b>	: 1982 Naikai Shipbuilding & Engineering Co Ltd, Japón
<b>Clase</b>	: Nippon Kaiji Kyokai (IACS)
<b>Tonelaje</b>	: 2985.48 GT / 895.65 NT
<b>Dimensiones</b>	: 91,86 x 15,00 m
<b>Acomodación</b>	: 70 tripulantes (23 camarotes)
<b>Capacidad Bodega</b>	: 1394.37 m3
<b>Motor Principal</b>	: Hitachi Zosen (IMEX), MAN 4770 CV
<b>Propulsor</b>	: Nakashima XS-96/110, 1A, Hélice paso variable con tobera fija (2019), 3200mmØ, 4 palas, 210 rpm/ Sello de bocina:EVK2RV
<b>Parque de Pesca</b>	: * Planta diseñada por OPTIMAR:1 Fileteadora Baader-212 (125 un/min) 1 x Fileteadora Baader-580 (36 un/min) 1 x Peladora Trio FDS5 NS 1 x Peladora Baader 54 (300 un/min) 2 x Descabezadoras TOYO 55 (20 un/min) 1 x Clasificadora MAREL X1 (fileteadora) (200 un/min) 1 x Flejadora NAGAI Bandamatic F117S (30 un/min) 1 x Engomadora NORDSON Mesa 9 1 x Detector de metales IQ3 Loma Systems 1 x Impresora Cod QR COLOS 5400 (Markem Imaje Intelli Dark 5400) 2 x Stokerpond (18 toneladas cada uno) 6 x Stokerpond 3m3 c/u (2,5 ton c/u) 1 x Headingpond 3m3 1 x Planta de harina de pescado Haarslev T5W HM 1228 MS/SJ para 50 ton/día de materia prima.
	* Capacidad de producción diaria:

- Pescado entero: 45 toneladas
- HGT IWP & Block : 45 toneladas
- Filete de pescado con piel 35 toneladas
- Harina de pescado : 5 toneladas

**Sistema Congelación** : Capacidad de congelación: 45 ts/día  
7 x Armarios de placas horizontales (7 x 1596 ts)  
3 x Túneles de congelación (3 x 1155 ts)  
1 x Máquina de Hielo  
Refrigerante: Freon R-22 & Freon 404A  
2 x Compresores SABROE TSMC 8-180, 600rpm, 127.000 kcal/hr  
2 x Compresores MYCOM 160VLD-H; Freon R404A; 3,9MPa  
2 x Compresores BCS 80MB-R Mod B502  
1 x Compresor SABROE BFO-4, 1130rpm, 4.000 kcal/hr

**Maquinaria Cubierta** : Sistema de Maquinilla de arrastre automático (ATW) Naust Marine:  
2 x 46 ts Maquinilla de arrastre Naust Marine (eléctrica) 320kW, 2000m cable x 30,7mmØ  
2 x Malleteros de 13 ts, 75 kW  
2 x Lanteones de 24 ts, 110kW  
2 x Winches Auxiliares de 9 ts, 45 kW  
1 x Tambor de Red de 26 ts, 160kW, con engranajes de bobinado.  
1 x Molinete de sonda de red (Wesmar) Rapp - Hydema  
2 x Molinete de anclas IHI 49 kN M  
2 x Maquinilla de 5 toneladas RAPP Hydema A/S Tipo GSW 680 B  
2 x Maquinilla de tracción de cable HAGG B2150  
1 x Maquinilla de tracción de red (Viracopo) HAGG B2165  
1 x Escotilla de popa Wako Sangyo  
Maquinilla cadena de anclas: 1 x 11ts ISHII (cadena de anclas 38 mm) Puerto 14 & grilletes  
Sb 10 maquinilla cadena de anclas  
Anclas: 2 Tipo Hall 1920 kg c/u  
Grúas: 2 para escotilla nº 2 (proa) & 2 para escotilla nº 3 (popa) SWL 2tons

**Precio** : Contacte con nosotros

**Comentarios** : El buque fue completamente reconstruido en 2019, incluyendo la instalación de un nuevo motor principal, una planta de procesamiento actualizada y otras mejoras.

**(Todos los detalles están dados de buena fe, pero no los garantizamos)**