

FST-14694



ARRASTRERO POR POPA CONGELADOR de NAFO

REFERENCIA : FST-14694

AÑO CONSTR. : 1999/10

CLASE : Bureau Veritas

TONELADAS GT/NT: 755 GT / 226 NT

DIMENSIONES : 51 x 9,8 M

ACOMODACIÓN : 24 personas

CAP. BODEGA : 693 m³

MOTOR PRINCIPAL: MAK 1850 BHP

PROPULSOR : CPP BALIÁ'O-KAMEWA 310B, 4 palas, diam. 2950 mm

SIST. FRIGORÍFICO: ts/day

3 t³neles de congelaci³n de 88 bandejas de 30 kg por cuatro ciclos: 23.760 Kg.

1 tunel de congelaci³n de 96 bandejas de 30 kg x Tres ciclos: 8.640

1 armario de congelaci³n de 100 placas de 7 kg. x 6 ciclos= 4.200 Kg.

1 armario de congelaci³n de 120 placas de 7 Kg x 6 ciclos = 5.040 Kg.

Refrigerante R22

2 Compresores de congelacion de tornillo MYCON de 75.300 Kcal/h cap., temp -40 +35 DC, con 2 motores electricos 75 kW a 3000 rpm, para tuneles

1 Compresor de congelacion pade tornillo MYCON, 75 cv, 47.900 Kcal/h cap.congeladora temp. -35 +35 DC, para bodegas

1 Compresor de congelacion BITZER con 2 evaporadores para gambuza, 2650 Kcal/h cap -25 +40 DC

MAQ. ARRASTRE Y CUBIERTA: Maquinilla de arrastre IBERCISA tipo MA-E/500/2/3500-26/2 accionada con motor electrico de 500 cv a 950 rpm con 2 carreteles para cable y 2 cabirones, accionados por sistema WARD LEONARD: a) motor de correiente continua tipo KN-355-M-b"c" de 500 CV a 950 rpm ; b) generador de c.c. KRAEMER tipo n-400-L-b de 355 kW a 1500 rpm .

Capacidad de cable/malleta : 3500 m de 26 mm/ 200 m de 80 mm.

Tiro en carreteles : 1ª capa (40 ts/51 m-min) ; medio carretel (25 ts/80m-min); lleno (18.t ts/110 m-min)

Tiro de malleta : medio carretel: 16 ts/126 m-min)

1 Tambor de red doble IBERCISA accionados independientemente por 2 motores hidraulicos STAFFA KAWASAKI

Molinete de anclas TALLERES ROUCO

Maquinilla de volteo de copo de red TALLERES ROUCO con motor hidraulico DANFOSS de 35 cv

Lanteon TALLERES ROUCO accionado por motor hidraulico VOLVO de 32 cv Grãªa hidrãjulina GUERRA

(Todos los detalles están dados de buena fe, pero no los garantizamos)