

SHR-16534



TANGONERO RAMPERO CONGELADOR

REFERENCIA : SHR-16534

AÑO CONSTR. : 1990

CLASE : Bureau Veritas Certificados validos hasta 12/07/ 2012

TONELADAS GT/NT: 370 GT / 111 NT

DIMENSIONES : 36.7 x 8.31 M

ACOMODACIÓN : 19 Hombres (3 x2+2x2+3x1)

CAP. BODEGA : 320 CBM

MOTOR PRINCIPAL: DEUTZ 1186 CV

PROPULSOR : Hélice de paso fija en tobera (diam.: 2,9 m.) 5 palas NAVALIPS

SIST. FRIGORÍFICO: 10 ts/día-a

En dos tñeles. A los lados de los tñeles de congelaci3n hay dos c3maras adicionales, construidas y aisladas, listas para instalar el sistema de congelaci3n. Dimensiones de los tñeles de congelaci3n: Altura 1.62 mt, ancho 1.18 mt., profundidad 1.40 mts.

Refrigerante R-22

2 x Compresores GRASSO RC-219 accionados por motores Alconza.

1 x Compresor GRASSO RC-29 accionado por motor Alconza

MAQ. ARRASTRE Y CUBIERTA: Maquinilla de arrastre hidráulica XIRALDO tipo 1520 con 2 carreteles principales de 2500 m/22mm capacidad de cable + 2 carreteles auxiliares para malletas de 400 m/35mm de capacidad + 2 cabirones
El sistema hidráulico esta accionado por un motor SAUER SMF 27 de 300 HP accionado por dos bombas hidráulicas SAUER SPV 27
Una maquinilla hidráulica auxiliar está situada en la parte posterior de la cubierta de arrastre.
Dos maquinillas auxiliares en popa de popa son fabricadas por CARRAL.

(Todos los detalles están dados de buena fe, pero no los garantizamos)