

FST-16809**Buque Arrastrero Congelador**

Referencia	: FST-16809
Construcción	: 1970 (Reformado y Modernizado), Italia
Clase	: Autoridades Maritimas de Bandera
Tonelaje	: 1399 GT / 420 NT
Dimensiones	: 73.16 x 12.02 m
Acomodación	: 40 tripulantes
Capacidad Bodega	: 1460 m3
Motor Principal	: 2133 kW/2900 BHP 8MU551AK at 275 rpm
Propulsor	: Hélice de cuatro palas fijas marca LIPS
Parque de Pesca	: 1 x Descabezadora BAADER 424. 1 x Cinta transportadora tipo piano. 1 x Lavadora de remolino (Swirl Washer). 6 x Túneles de congelación (Blast Freezers), con bastidores y bandejas de reserva. 4 x Básculas marinas Marel. 2 x Máquinas flejadoras. * Contenedores de selección y estación de envasado. * Tanques de almacenamiento con mesa de selección para capturas bycatch. * Mesas de selección para capturas bycatch 1 x Estación de eviscerado. 1 x Lavadora tipo holandesa. 2 x Tanques de almacenamiento, con disponibilidad de hielo líquido (slurry ice). 5 x Tanques de selección. 12 x Puestos de envasad
Sistema Congelación	: Cap. 26 toneladas/día. 6 x túneles de congelación (blast freezers). 144 bandejas de congelación por túnel, congelación por ciclo: 13 toneladas. Refrigerante: R22.

2 x Compresores de tornillo Mycom 160 VLD, 125 HP, 2.950 rpm, 380 V, 50 Hz.
2 x Compresores de tornillo Mycom 125 LVD, 75 HP, 2.950 rpm, 380 V, 50 Hz.
2 x Bombas verticales de agua de refrigeración de condensadores Ficem
4 x Bombas de refrigerante líquido Witt, modelo GP51, 380 V, 4 kW, 1.450 rpm.

Sistema Enfriamiento : Planta Flo-Ice: sistema Flo-Ice de 4 generadores, instalado en el pañol de popa de babor, para el suministro de hielo líquido al tanque de recepción de pescado y a los tanques de almacenamiento de la factoría.

Maquinaria Cubierta : • Maquinilla de arrastre: Hydr. Norwinch, modelo TU2C-36-540-150, hidráulica de alta presión, con 2 x tambores para cables de arrastre, 2 x tambores de lateones y 2 x cabezales de virado, dispuestos sobre un eje común.
• Gilson: Hydr. Norwinch, modelo CMI LH 50, con control remoto.
• Sistema hidráulico principal de las maquinillas de arrastre y malleteros: Sistema hidráulico de alta presión y circuito abierto, instalado en 2018, con dos (2) unidades hidráulicas de potencia accionadas por motores eléctricos de 185 kW cada una, depósito de aceite hidráulico, filtración, válvulas de control y tuberías asociadas.
• Capacidad de tiro: Maquinilla de arrastre – 20 toneladas con tambor vacío / 8,5 toneladas con tambor lleno; malleteros – 10 toneladas.
• Molinete hidráulico: Dos (2) cabirones para cadenas y dos (2) cabezales de virado.
• Cadena de ancla: 400 m, 36 mm de diámetro.
• Cabos de amarre: 1.500 m, 60 mm de diámetro.

Precio : USD 1.500.000

Comentarios : 2018: Nuevos malleteros de alta presión y modificaciones en el sistema hidráulico de la maquinilla principal de arrastre
2020: Instalación de un nuevo motor auxiliar Cummins KTA19-DM1, 390 kW a 1.500 rpm (488 kVA).
2022: Motor principal completamente reacondicionado por el fabricante (Zeppelin).
2024: Realizada revisión superior (top overhaul) del motor principal.

(Todos los detalles están dados de buena fe, pero no los garantizamos)